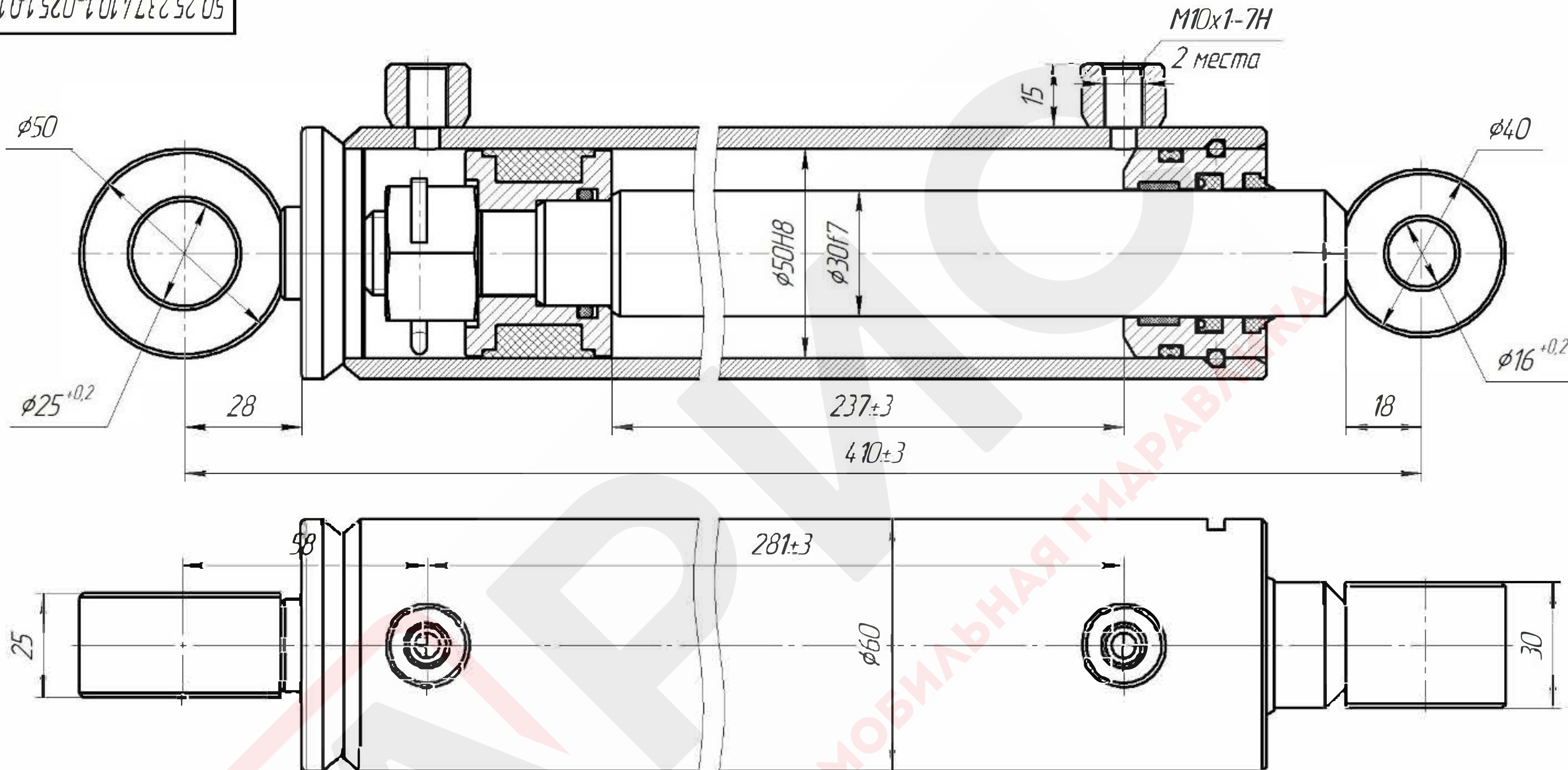




Техническая характеристика:

Диаметр поршня, мм	50
Диаметр штока, мм	30
Давление, МПа	
номинальное	16
максимальное	20
испытательное	24
Усилие на штоке при номинальном давлении, кН	31,4
толкающее	
тянущее	20,1
Класс герметичности – А по ГОСТ 16514-96	

- течении не менее трех двойных ходов поршня без нагрузки. Потение наружных поверхностей, течь рабочей жидкости через штыки, сварные швы и соединения не допускаются. Утечки и перетекания масла не допускаются. Цилиндр должен обеспечивать плавный без вибраций ход штока на всей длине рабочего хода. Заклинивание поршня не допускается.
- 4 После испытания рабочую жидкость слить, банки закрыть транспортировочными пробками (на чертеже условно не указаны).
- 5 Покрытие согласно договора на поставку.
- 6 Рабочую поверхность штока, отб. под палец, и резьбовые поверхности защитить от покраски.

- 1 Перед сборкой все детали промыть и продуть сжатым воздухом (6 атмосфер). Сборка загрязненных деталей не допускается.
- 2 Класс чистоты рабочей жидкости (масло гидравлическое ВМГЗ ТУ 38.1014.79-86) при испытаниях не ниже 12 класса ГОСТ 17216-2001.
- 3 Испытания на прочность производить давлением рабочей жидкости $24 \pm 0,5$ МПа в двух крайних положениях, с выдержкой не менее 30 с. в каждом положении. Остаточные деформации не допускаются. Наружную герметичность по уплотнению штока проверять внешним осмотром в

50.25.237.410.1-025.1-016 ГЧ					Лит			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гидроцилиндр			5,49	1:1
Разраб.	Карацлов				Габаритный чертеж			Лист	Листов 1
Проб.									
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.									