А-КТ1.60.012.М ГЧ

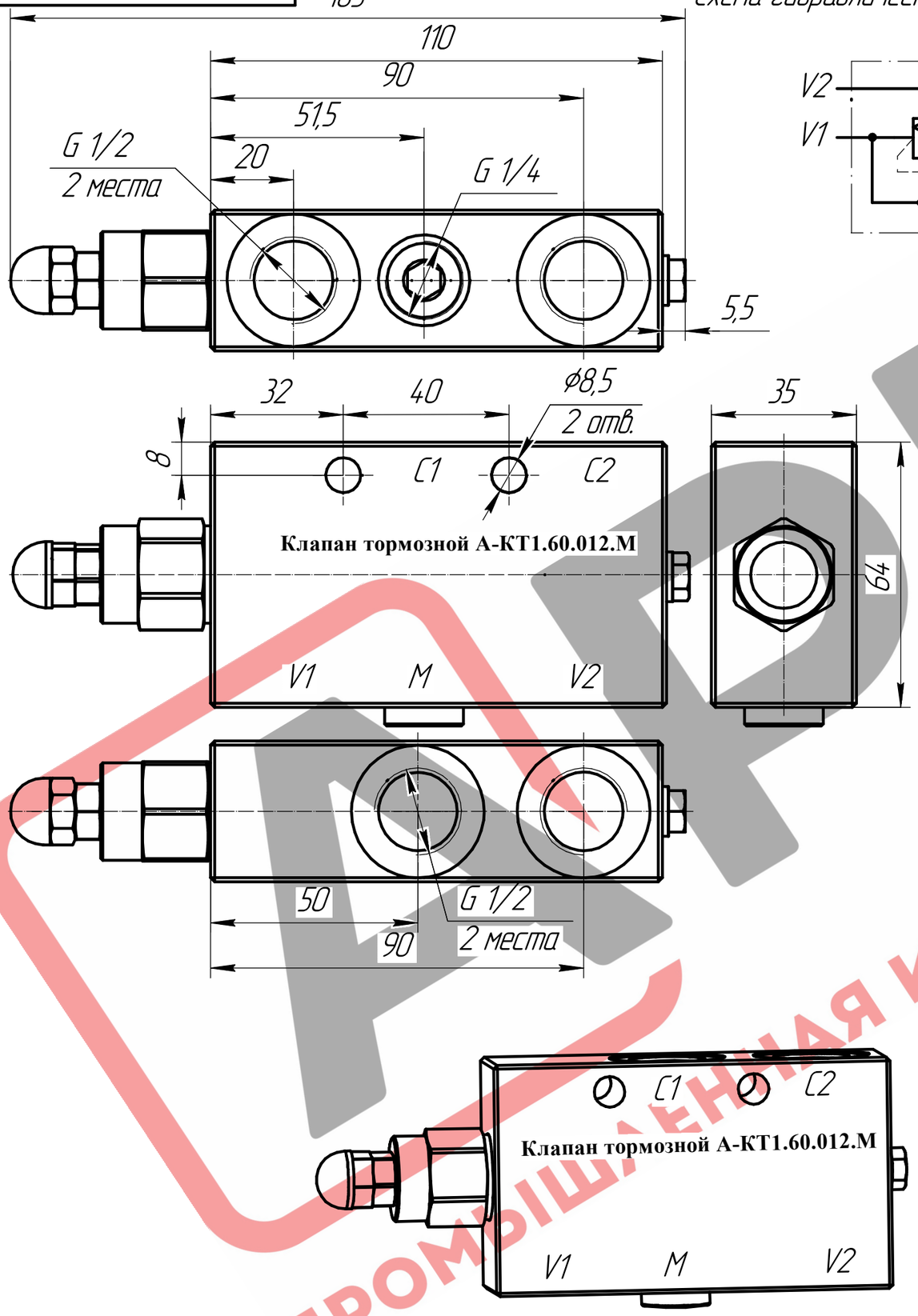
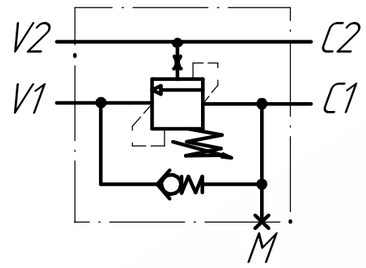


Схема гидравлическая принципиальная



Технические характеристики	
Номинальный расход	60 л/мин
Максимальное давление	350 бар
Диапазон настройки	100–350 бар
Стандартная настройка	320 бар
Управляющее соотношение	4.25:1
Рабочая жидкость	Минеральное масло
Вязкость рабочей жидкости	10–1300 сСт
Чистота жидкости не грубее по ГОСТ 17216–2001	11 класса
Температура рабочей жидкости	–40…+80°С
Температура окружающего воздуха	–40…+50°С
Порт V1, V2, C1, C2	G 1/2"
Порт M	G 1/4"
Тип резиновых уплотнений	NBR

Утверждено:
ООО "АРИС"

Согласовано:
АО "ИНМАН"

М.П.

М.П.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

А-КТ1.60.012.М ГЧ

Клапан тормозной

Габаритный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	1,7	1:1
Лист	Листов 1	

ООО "АРИС"

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ПРОМЫШЛЕННАЯ И МОБИЛЬНАЯ ГИДРАВЛИКА