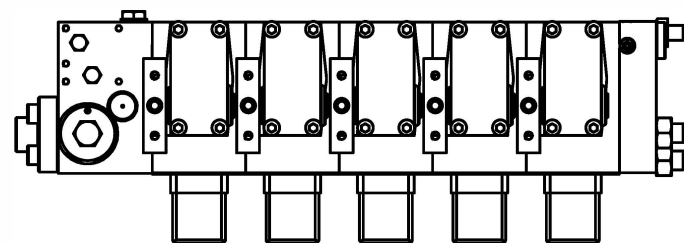
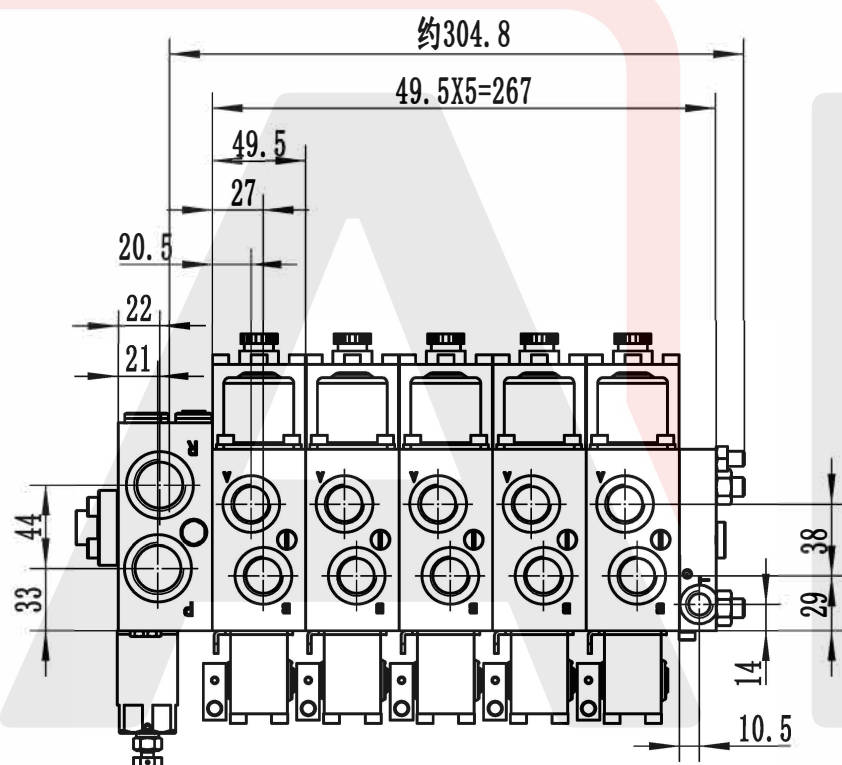
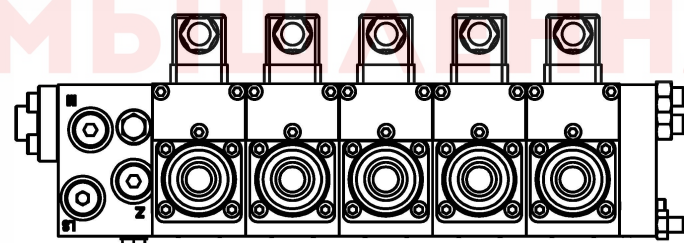
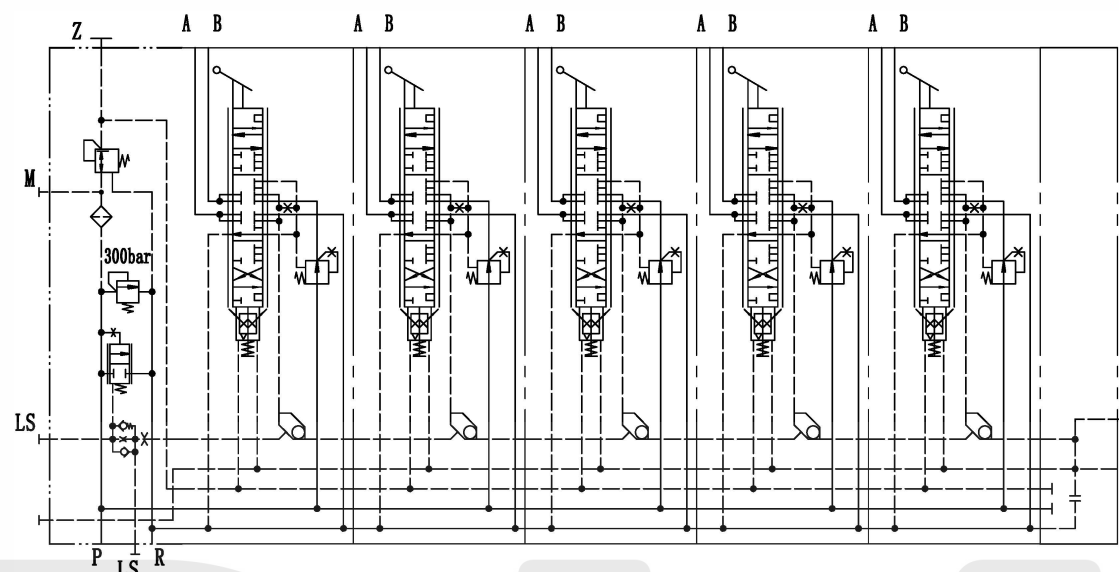
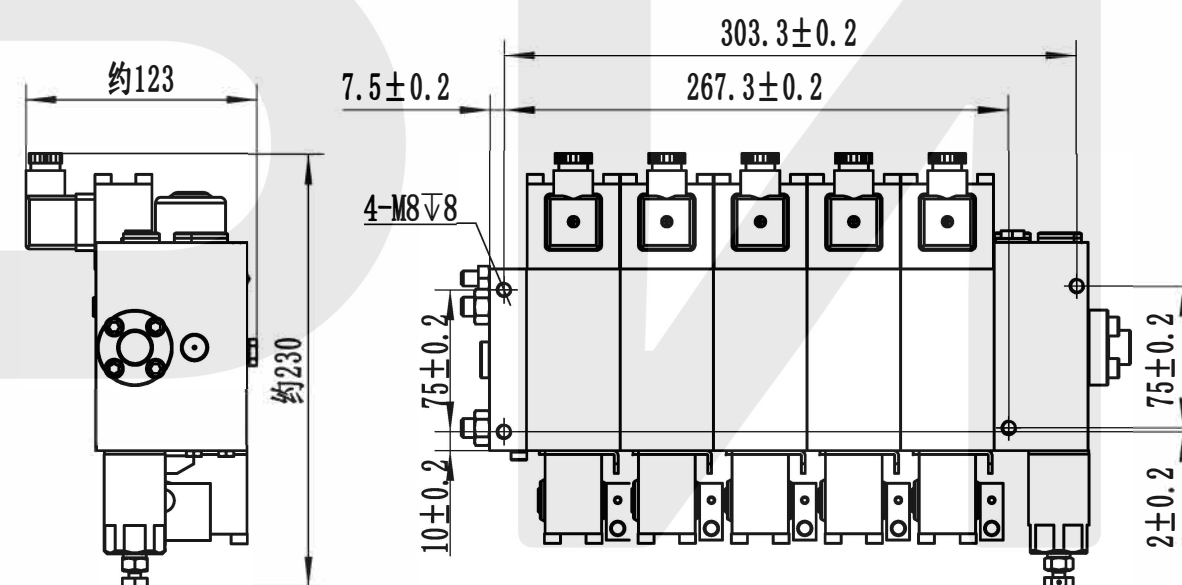
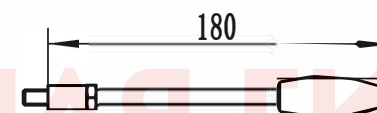


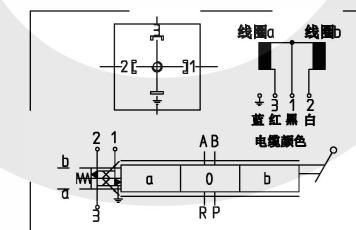


手柄位置根据客户需求安装



通用技术参数与技术要求			
压力	最高工作压力		420bar
	回油口R最高背压		50bar
	尾板回油T, 无背压直接回油箱		0bar
	定量泵低压循环压力		14-22bar
	变量泵低压循环压力		14-28bar
流量	连接块最大流量	G1/2油口	80L/min
		G3/4油口	100L/min
		G1油口	200L/min
		G1 1/4油口	200L/min
	换向阀最大控制流量	带定差减压阀	80L/min
		增强弹簧定差减压阀	107L/min
控制信号	比例电磁铁	24V比例电磁铁	250-630mA
		12V比例电磁铁	500-1260mA
	开量电磁铁	24V比例电磁铁	18-24V
		12V比例电磁铁	9-12V
	手动控制	最大转角	±31°
	液控	最大控制压力	18bar
工作介质	矿物液压油		
	过滤精度		5 μm
	油液清洁度		优于NAS8级
工作环境	环境温度范围		-40~+60℃
	油液温度范围		-20~+80℃

比例电磁铁接线图



电气参数:
额定电压: 12VDC
线圈电阻: 6.3 Ω
额定控制电流: 0.5~1.26A
额定控制功率: 21W
防护等级: IP67

阀组型号		油口尺寸							<div> ПРОМЫШЛЕННАЯ И МОБИЛЬНАЯ ГИДРАВЛИКА</div>						XCPSL3-5-03012-01	
连接块	CPSL41/300-3	P/R:G3/4														
		LS/M/Z:G1/4														
换向阀	-32 L 80/80/EA	A/B:G1/2							阶段标记		重量	比例				
	-32 L 80/80/EA	A/B:G1/2	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
	-32 L 80/80/EA	A/B:G1/2	设计			标准化					1:4					
	-32 L 80/80/EA	A/B:G1/2														
	-32 L 80/80/EA	A/B:G1/2	审核													
尾板	-E1-G12	T/Y:G1/4	工艺			批准			共 1 张		第 1 张					