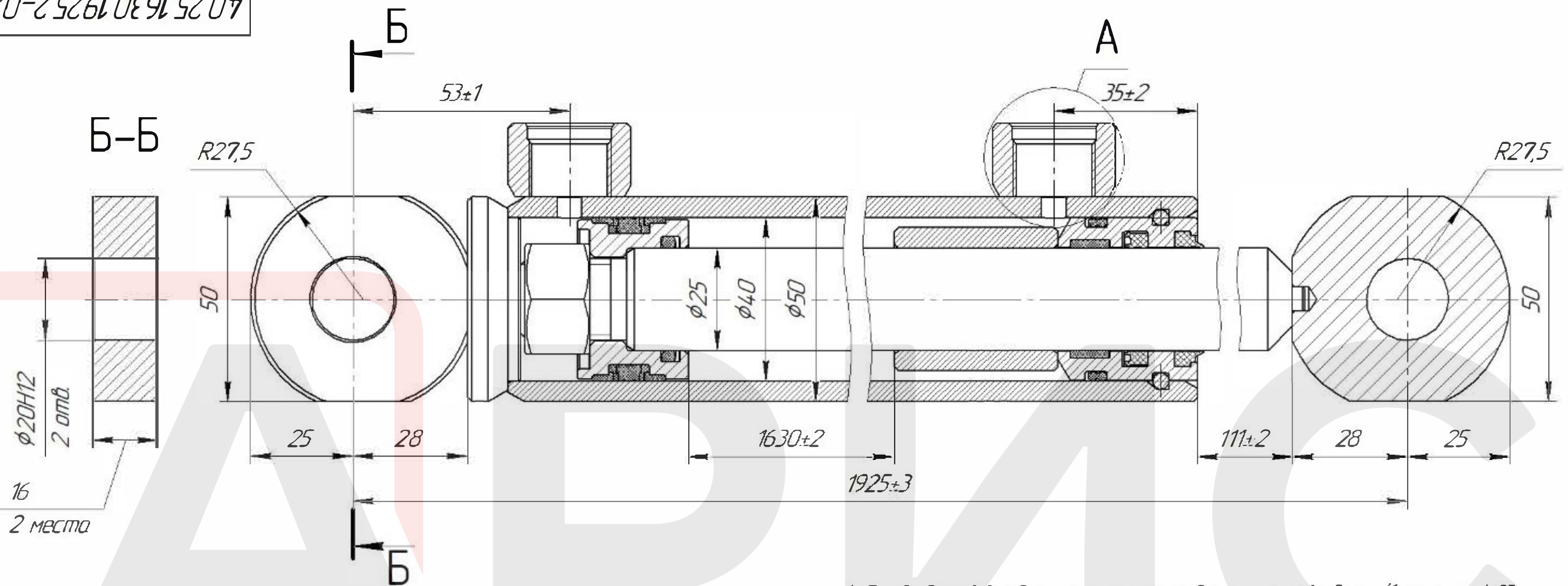


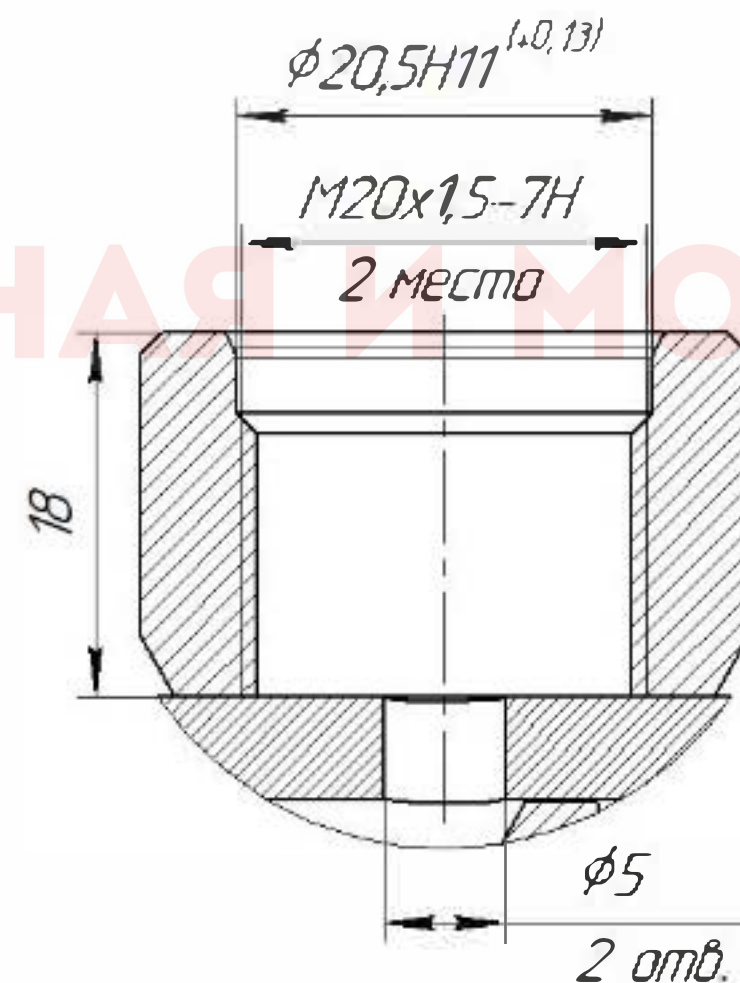
40.25.1630.1925.2-020



A(2:1)

Техническая характеристика

|                                              |       |
|----------------------------------------------|-------|
| Диаметр поршня, мм                           | 40    |
| Диаметр штока, мм                            | 25    |
| Давление, МПа                                |       |
| номинальное                                  | 16    |
| максимальное                                 | 20    |
| испытательное                                | 25    |
| Усилие на штоке при номинальном давлении, кН |       |
| толкающее                                    | 25,12 |
| тянущее                                      | 15,31 |
| Класс герметичности - А по ГОСТ 16514-96     |       |



- 1 Перед сборкой все детали промыть и продуть сжатым воздухом (6 атмосфер). Сборка загрязненных деталей не допускается.
- 2 Класс чистоты рабочей жидкости (масло гидравлическое ВМГЗ ТУ 38.1014.79-86) при испытаниях не ниже 12 класса ГОСТ 17216-2001.
- 3 Испытания на прочность производить давлением рабочей жидкости  $27 \pm 0,5$  МПа в двух крайних положениях, с выдержкой не менее 30 с. в каждом положении. Остаточные деформации не допускаются. Наружную герметичность по уплотнению штока проверять внешним осмотром в течении не менее трех двойных ходов поршня без нагрузки. Потение наружных поверхностей, течь рабочей жидкости через стыки, сварные швы и соединения не допускаются. Утечки и перетекания масла не допускаются. Цилиндр должен обеспечивать плавный без вибраций ход штока на всей длине рабочего хода. Заклинивание поршня не допускается.
- 4 После испытания рабочую жидкость слить, банки закрыть транспортировочными проками (на чертеже условно не указаны).
- 5 Покрытие согласно договора на поставку.
- 6 Рабочую поверхность штока, отв под палец и резьбовые поверхности защитить от покраски.

40.25.1630.1925.2-020

|           |          |       |      | 40.25.1630.1925.2-020            |        |         |
|-----------|----------|-------|------|----------------------------------|--------|---------|
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | Гидроцилиндр<br>Сборочный чертёж |        |         |
|           |          |       |      |                                  |        |         |
| Разраб.   | Караулов |       |      | Лист                             | Масса  | Масштаб |
| Проб.     |          |       |      |                                  | 17,94  | 1:1     |
| Т.контр.  |          |       |      | Лист                             | Листов | 1       |
| Н.контр.  |          |       |      |                                  |        |         |
| Утв.      |          |       |      |                                  |        |         |

Копировал

Формат А3